



Aceite emulsionable mineral para maquinado de metales (macro- emulsión).

APLICACION

- Para operaciones de mecanizado en general que requieran un fluido en base a aceite mineral soluble en forma de macro-emulsión (torneado, taladrado, etc.).

PROPIEDADES

- Poder lubricante y refrigerante.
- Protección contra herrumbre.
- Acción bactericida.
- Produce macro-emulsiones homogéneas y estables.

PREPARACION DE LA EMULSION

PROPORCION SUGERIDA

- Para lograr la emulsión se debe agregar el aceite sobre el agua mientras se agita.
- Proporción mínima sugerida: 2%
- Proporción máxima sugerida: 10%

VALORES TIPICOS

CARACTERISTICAS	METODOS	UNIDADES	LACTUCA MS 5000
Densidad	ASTM D 1298	g/ml	0,890
Viscosidad a 40°C	ASTM D 445	cSt	40
PH de la emulsión al 5%			8,5
Centrifugación 1 Hs a 1700 RPM	MI 07		No separa
Estabilidad emulsión 72 Hs a temp. amb.	MI 08		Estable
Ensayo putrefacción	MI 10		pasa

Los valores de las características que figuran en este cuadro son promedios dados a título indicativo.